

Учебный план*

по программе «Контролер слесарно-сборочных, разборочных работ»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Введение в профессию контролёра. Роль контроля в производственном процессе	8ч
Тема 2	Нормативно-техническая документация и требования к качеству сборочных работ	10ч
Тема 3	Основы метрологии, стандартизации и взаимозаменяемости	8ч
Тема 4	Средства и методы контроля при слесарно-сборочных работах	10ч
Тема 5	Технология слесарно-сборочных и разборочных работ: критические точки контроля	8ч
Тема 6	Контроль качества резьбовых, прессовых и других соединений	10ч
Тема 7	Дефектация деталей при разборке и оценка их пригодности к повторному использованию	8ч
Тема 8	Оформление результатов контроля и управление несоответствующей продукцией	2ч
	Практические занятия	96ч
	ИТОГО:	160ч

Утверждаю

Директор ООО МПЦ «Феникс» _____

Г.В. Котрухов



* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утверждённым и применяемым организацией