

Учебный план*

по программе «Наладчик автоматических линий и агрегатных станков»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Общепрофессиональный курс	6ч
Тема 2	Устройство, правила проверки на точность агрегатных и специальных станков, взаимодействие механизмов автоматической линии, технологический процесс с одним видом обработки деталей на станках автоматической линии	8ч
Тема 3	Устройство односторонних промышленных манипуляторов	8ч
Тема 4	Правила проверки манипуляторов на работоспособность и точность позиционирования	8ч
Тема 5	Способы установки, крепления и выверки сложных деталей	8ч
Тема 6	Устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов и приборов	8ч
Тема 7	Основы технологии металлов в пределах выполняемой работы	8ч
Тема 8	Наладка односторонних, двухсторонних, однопозиционных, многопозиционных, одно- или двухсуппортных агрегатных станков с неподвижными и вращающимися горизонтальными и вертикальными столами	4ч
Тема 9	Наладка специальных станков-автоматов для фрезерования канавок сверл, автоматов для заточки сверл и зенкеров, протяжных горизонтальных	2ч
Тема 10	Наладка односторонних электроимпульсных, электроискровых и ультразвуковых станков и установок, генераторов, электрохимических станков по технологической или конструкционной карте и паспорту станка	2ч
Тема 11	Выполнение расчетов, связанных с наладкой обслуживаемых станков	2ч
	Практические занятия	96ч
	ИТОГО:	160ч



Утверждаю

Директор ООО МПЦ «Феникс» _____ Г.В. Котрухов

* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией